



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg132S-6-3GT3**

Serie: **Funkenfreie**

04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	3	4	S1	6.9	950	30.16	2.1	2.8	5.4	75.8	79.8	81.0	0.58	0.70	0.78

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	62
Baugröße	132	Schalleistungspegel [dB]	73
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63082Z
Frequenzrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	63082Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	62	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.025	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
EN 60079-0, EN 60079-15	

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION		
Ex-Markierung	II 3G ExnA IIC T3-T4 Gc	