

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg132M-4-3GT3**

Serie: **Funkenfreie**



04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	7.5	10	S1	14.6	1450	49.4	2.4	3.1	6.7	83.4	86.5	87.0	0.66	0.78	0.85

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	64
Baugröße	132	Schalleistungspegel [dB]	75
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63082Z
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	63082Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	72	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.035	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

EN 60079-0, EN 60079-15

ZERTIFIKATE

ATEX

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Ex-Markierung	II 3G ExnA IIC T3-T4 Gc	
---------------	-------------------------	--