

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **dSg112M6**

Serie: **Allgemeine verwendung**



04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
1000	Y	50	2.2	3	S1	2	963	21.8	2.3	2.8	6.1	-	-	86.2	-	-	0.73

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	112	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	63062Z
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	75	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.0177	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP54	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 100		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1, IEC 60079-0, IEC 60079-1	

ZERTIFIKATE	
ATEX, EAC, BiH	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION		
Ex-Markierung	I M2 Ex db I Mb / II2G Ex db IIB T5 Gb	