

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: Sh500H2C

Serie: Hoher wirkungsgrad



04-12-2025

							ELEKTI	RISCH	E PARA	METE	R						
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	I	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	1120	1500	S1	125	2988	3580	0.6	2.1	5.9	-	-	97.3	-	-	0.89

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	83			
Baugröße	500	Schallleistungspegel [dB]	-			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	EFNLB11-100			
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	EFNLQ9-100			
Bauform	B3/B35	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	6350	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	28.4	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW oder CCW					
	(entsprechend der Bestellung)	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY					
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)		
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage		
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage		

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE
auf Nachfrage

