

# TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh90L-6**

Serie: **IE1**



04-12-2025

## ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	1.1	1.5	S1	5.2	920	11.42	2.2	2.3	4.0	73.5	76.2	75.4	0.49	0.62	0.71
400	Y	50	1.1	1.5	S1	3.0	920	11.42	2.2	2.3	4.0	73.5	76.2	75.4	0.49	0.62	0.71

## ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	61
Baugröße	90	Schallleistungspegel [dB]	71
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62052Z
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	62052Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	16.5	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0028	Lagerschildmaterial	Aluminium
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

## UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

## ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

## STANDARDS

IEC 60034-1

## ZERTIFIKATE

auf Nachfrage