

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh71X-8C**

Serie: **IE1**



04-12-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	0.18	0.25	S1	2.40	680	2.53	2.7	2.6	2.0	31.1	39.4	45.0	0.35	0.42	0.52
400	Y	50	0.18	0.25	S1	1.40	680	2.53	2.7	2.6	2.0	31.1	39.4	45.0	0.35	0.42	0.52

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	50			
Baugröße	71	Schallleistungspegel [dB]	57			
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62032Z			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	62032Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	7.3	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.001221	Lagerschildmaterial	Aluminium			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP 54/IP 55	Klimatische Ausführung	U/2			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	nein			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	