

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: Sg160M-2B

Serie: IE1



04-12-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	,	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	15	20	S1	26.7	2935	48.81	2.0	2.6	7.2	90.6	91.5	91.0	0.80	0.86	0.89
690	Y	50	15	20	S1	15.5	2935	48.81	2.0	2.6	7.2	90.6	91.5	91.0	0.80	0.86	0.89

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	73			
Baugröße	160	Schallleistungspegel [dB]	84			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63092Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	auf Nachfrage			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	103	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.048	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	