

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sg160L-8**

Serie: **IE1**



04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	7.5	10	S1	16.4	705	101.6	2.7	3.0	5.8	84.5	85.5	84.5	0.56	0.70	0.78
690	Y	50	7.5	10	S1	9.5	705	101.6	2.7	3.0	5.8	84.5	85.5	84.5	0.56	0.70	0.78

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	61
Baugröße	160	Schallleistungspegel [dB]	72
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63092Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	auf Nachfrage
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	115	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm2]	0.102	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage