

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sg100L-8B**

Serie: **IE1**



04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	1.1	1.5	S1	5.9	705	14.9	1.6	1.9	3.6	67.6	71.8	72.2	0.44	0.56	0.65
400	Y	50	1.1	1.5	S1	3.4	705	14.9	1.6	1.9	3.6	67.6	71.8	72.2	0.44	0.56	0.65

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	54
Baugröße	100	Schallleistungspegel [dB]	64
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62062Z
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	62062Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	26.3	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm2]	0.01	Lagerschildmaterial	Aluminium
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage